CAMIÓN GNV Gas Natural Vehicular

SELECTRUCK
MOVILIDAD INTELIGENTE, ENERGÍA SOSTENIBLE

KAMA X21

/2 TONELADAS



AV. MIRAMAR LOTE 15 A CHORRILLOS / LIMA - PERÚ **Contáctanos:** 994 615 398 994 135 246

SELECTRUCK
MOVILIDAD INTELIGENTE, ENERGÍA SOSTENIBLE

Descripción del vehículo:

Marca:	KAMA
Modelo:	X21
Tipo de emisión:	Euro - IV
Carga útil sugerida:	2T
Cabina:	Simple - Volante a la izquierda
Velocidad máxima (Km/h):	100
Palanca de cambios:	5+1 velocidades, manual
Voltaje de batería	12V

Motor:

Modelo:	LJ481QS6
Marca:	LIUJI
Cilindrada:	1962
Potencia(KW)/Rpm:	90/5600
Torque(N.m)/Rpm:	172/3600 - 4400

Pesos referenciales:

Peso neto chasis (kg):	1980
Peso bruto vehicular (kg):	3980

Neumáticos:

Modelo:	185R14LT
Cantidad:	6+1

Dimensiones referenciales:

Largo x ancho x alto (mm):	5995 x 1940 x 2100
Distancia entre ejes (mm):	3180
Tamaño caja de carga (mm):	4000 x 1860 x 360

Sistema de frenos:

Sistema:	Hidráulico
Freno de estacionamiento:	Tambor central

Configuraciones:

ABS:	A/C
Dirección asistida:	Ventanas elétricas
MP5 media:	Cerradura central